

MÜLLER Vibrationsrammen HHF-Serie

Typ			MS-100 HHF	MS-120 HHF	MS-220 HHF	MS-240 HHF
Fliehkraft	F (max.)	kN	2.500	3.003	4.686	5.160
Statisches Moment	M stat (max.)	kgm	100	116	218	240
	Stufen (siehe Grafik)	kgm	48 / 60 / 80 / 100	80 / 94 / 110 / 116	151 / 175 / 193 / 218	151 / 193 / 218 / 240
Schwingungs-frequenzstufen	f (max.)	Hz	36 / 32 / 27,8 / 25	30,9 / 28,3 / 26,2 / 25,6	27,5 / 26 / 24,5 / 23,3	29,5 / 26 / 24,5 / 23,3
Drehzahlstufen	n (max.)	min	1.260 / 1.920 / 1.670 / 1.500	1.850 / 1.700 / 1.570 / 1.536	1.650 / 1.560 / 1.470 / 1.400	1.770 / 1.560 / 1.470 / 1.400
Zugkraft	F Zug (max.)	kN	600	1.200	1.200	1.200
Gewicht gesamt	ohne Spannvorrichtung	kg	10.900	15.500	20.100	20.100
	ohne Spannvorrichtung	kg	7.700	8.900	11.980	12.010
Schwingweite	ohne Spannvorr. / ohne Rammgut	mm	12,5 / 15,6 / 20,8 / 26,0	18,0 / 21,1 / 24,7 / 26,1	25,2 / 29,2 / 32,2 / 36,4	25,1 / 32,1 / 36,3 / 40,0
	P (max.)	kW	750 / 610	895 / 671	1.015	1.032
Erforderlicher Ölstrom	Q Motor (max.)	l/min	1.286 / 1.045	1.534 / 1.150	1.740	1.770
Betriebsdruck	p (max.)	bar	350	350	350	350
Abmessungen	Länge L	mm	2.410	2.310	2.300	2.300
	Breite B	mm	846	1.200	1.513	1.513
	Höhe H	mm	3.235	4.135	4.190	4.190
	Taille T	mm	500	832	832	832
Einzelspannvorrichtung	Typ	MS-U	360	360	360*	360*
	alternativ	MS-U	–	–	–	–
Doppel-/Vierfach-	Typ	MS-U	2 x 150	2 x 180	4 x 180	4 x 180
Spannvorrichtung	alternativ	MS-U	2 x 180	–	2 x 250*	2 x 250*
Empf. Antriebsaggregat	Typ	MS-A	840 / 690 o. 700	1200 o. 1150 / 840	1200 o. 1150	1200 o. 1150

*nur mit reduzierter Fliehkraft zulässig

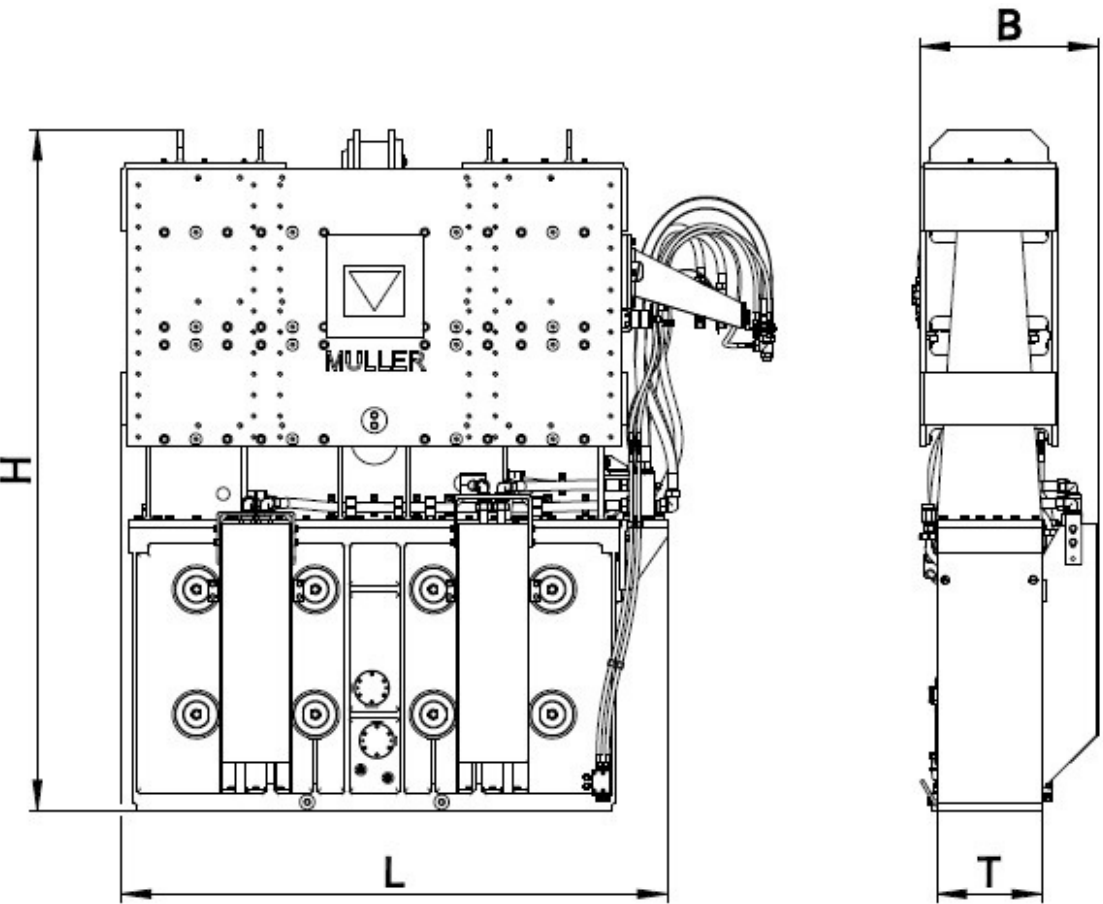


Abbildung zeigt MS-100 HHF

