

MÜLLER Seitengriff-Baggeranbauvibrationsrammen HFB SG-Serie mit fixem statischem Moment

Typ			MS-4 HFB SGL	MS-4 HFB SG	MS-6 HFB SG	MS-7 HFB SG
Fliehkraft	F (max.)	kN	305	374	464	500
Statisches Moment	M stat (max.)	kgm	3,8	4,2	6,6	7,0
Schwingungsfrequenz	f (max.)	Hz	45,0	47,5	42,5	42,5
Drehzahl	n (max.)	min-1	2.700	2.850	2.550	2.550
Zugkraft	F Zug (max.)	kN	120	120	120	120
Druckkraft	F Druck (max.)	kN	120	120	120	120
Gewicht gesamt	inkl. Spannvorrichtungen ²	kg	1.840	2.245	2.255	2.260
Gewicht dynamisch	inkl. Spannvorrichtungen ²	kg	995	1.235	1.245	1.250
Schwingweite	inkl. Spannvorrichtungen ²	mm	7,6	6,7	10,5	11,2
Leistungsaufnahme	P (max.)	kW	95 / 79	100	119	119
Erforderlicher Ölstrom	Q Motor (max.)	l/min	162 / 135	171	204	204
Betriebsdruck	p (max.)	bar	350	350	350	350
Abmessungen	Länge L	mm	1.443	1.455	1.455	1.455
	Breite B	mm	1.031	1.057	1.057	1.057
	Höhe H	mm	1.533	1.526	1.526	1.526
Spannvorrichtung		MS-U ²	40	60/72	60/72	60/72
Alternative Spannvorrichtung		MS-U	60/72 K	60/72 K	60/72 K	60/72 K
Seitenspannvorrichtung für Träger und Bohlen		MS-U ²	43 SG	43 SG	43 SG	43 SG
Seitenspannvorrichtung für Rohre		MS-U	–	55 SGR	55 SGR	55 SGR
Empf. Baggerklasse	Gewicht	t	15	20	25	25
Empf. Baggerklasse	P	kW	120 / 100	125	150	150

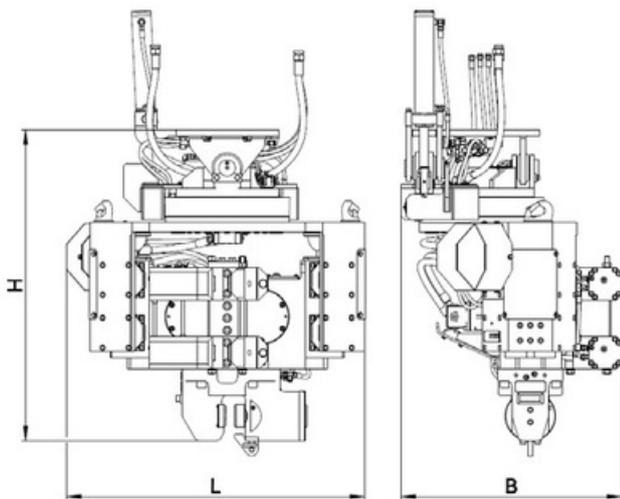


Abbildung zeigt MS-4 HFB SG mit MS-U 43 SG und MS-U 60/72