

MAXIMALE LEISTUNG: MÜLLER FREIREITENDE VIBRATIONSRRAMMEN

Unsere MÜLLER Freireitenden Vibrationsrammen werden über eine Seilaufhängung üblicherweise an einen Kran angehängt und über ein Antriebsaggregat hydraulisch angetrieben. In unserem Produktportfolio bieten wir drei Freireiter-Baureihen an, mithilfe derer wir die unterschiedlichsten Kunden- und Baustellenanforderungen bedienen können. Unsere freireitenden Vibrationsrammen können ebenfalls für den Anbau an einen Mäklär umgerüstet werden.



MÜLLER HFV-Serie mit variablem statischem Moment

Die HFV Serie bietet maximale Leistung bei minimaler Bodenerschütterung. Sie ist somit ideal geeignet für sicheres Arbeiten bei z. B. innerstädtischen Einsätzen mit angrenzender Bebauung oder für Arbeiten in schwingungssensibler Umgebung. Dafür sorgt der resonanzfreie An- und Auslauf. Dieser reduziert die Resonanzschwingungen sowohl im Boden als auch in Richtung eines Krans auf ein Minimum. Die Schwingweite (das statische Moment) kann während des Arbeitsprozesses stufenlos variiert werden. Auf diese Weise werden die Eigenfrequenzen der Böden berücksichtigt – der Rammvorgang verläuft effektiv und erschütterungsarm zugleich. Über die Vielzahl von Maschinenvarianten kann diese Baureihe bei einem großen Spektrum von Bauprojekten eingesetzt werden.

HFV-Serie

Einsatzbereiche

- Innerstädtischer Spezialtiefbau
- Schwingungssensible Umgebung
- Vorzugsweise sandige Böden

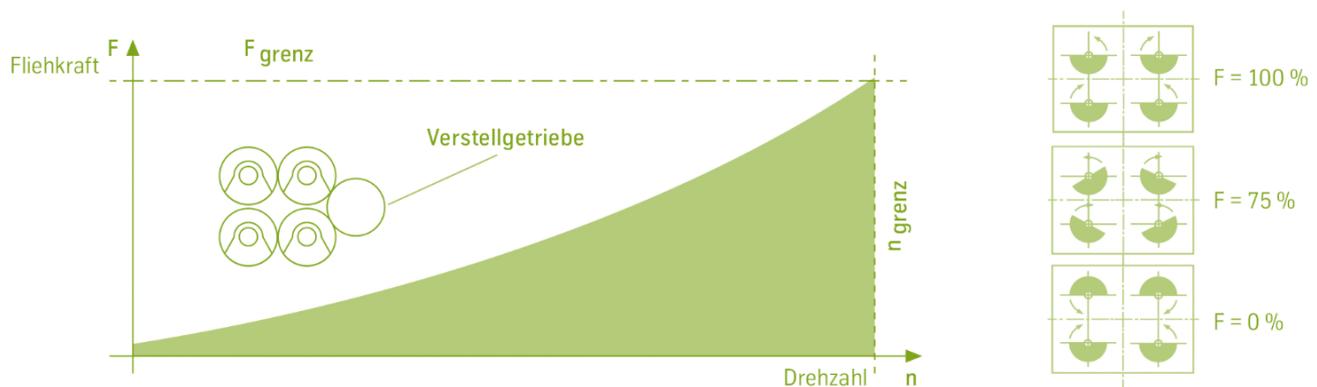
Vorteile

- Maximale Leistung bei minimaler Bodenschüttung
- Große Auswahl an Spannvorrichtungen
- Schonende Technik für ihr Trägergerät und die Umwelt

MÜLLER Vibrationsrammen HFV-Serie

| Typ | | | MS-10 HFV | MS-12 HFV | MS-16 HFV | MS-20 HFV | MS-24 HFV |
|------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| Fliehkraft | F (max.) | kN | 610 | 740 | 985 | 1.200 | 1.405 |
| Statisches Moment | M stat (variabel) | kgm | 0–10 | 0–12,3 | 0–16 | 0–19,5 | 0–24 |
| Schwingungsfrequenz | f (max.) | Hz | 39,3 | 39,0 | 39,5 | 39,5 | 38,5 |
| Drehzahl | n (max.) | min ⁻¹ | 2.358 | 2.340 | 2.370 | 2.370 | 2.310 |
| Zugkraft | F Zug (max.) | kN | 180 | 210 | 300 | 300 | 400 |
| Gewicht gesamt | ohne Spannvorrichtung | kg | 2.350 | 2.350 | 3.530 | 3.600 | 5.150 |
| Gewicht dynamisch | ohne Spannvorrichtung | kg | 1.750 | 1.750 | 2.565 | 2.530 | 2.900 |
| Schwingweite | ohne Spannvorr. / ohne Rammgut | mm | 11,8 | 14,1 | 12,5 | 15,4 | 16,5 |
| Leistungsaufnahme | P (max.) | kW | 148 / 203 | 165 / 229 | 222 / 298 | 298 / 408 | 290 / 398 |
| Erforderlicher Ölstrom | Q Motor (max.) | l/min | 254 / 348 | 283 / 393 | 380 / 511 | 511 / 700 | 498 / 682 |
| Betriebsdruck | p (max.) | bar | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Abmessungen | Länge L | mm | 1.797 | 1.797 | 2.080 | 2.080 | 2.110 |
| | Breite B | mm | 732 | 789 / 839 | 782 | 782 | 866 / 956 |
| | Höhe H | mm | 1.560 | 1.560 | 2.060 | 2.060 | 2.210 |
| | Taille T | mm | 330 | 330 | 350 | 350 | 451 |
| Einzelspannvorrichtung | Typ | MS-U | 80/100 | 80/100 | 150 | 150 | 180 |
| Doppelspannvorrichtung | Typ | MS-U | 2 x 54 | 2 x 54 | 2 x 80/100 | 2 x 80/100 | 2 x 80/100 |
| Empf. Antriebsaggregat | Typ | MS-A | 190 | 190 | 280 | 340 | 340 |
| | Typ | MS-A | 280 | 280 | 340 | 420 | 420 |

Variables statisches Moment



MÜLLER Vibrationsrammen HFV-Serie

| Typ | | | MS-28 HFV | MS-32 HFV | MS-40 HFV | MS-48 HFV | MS-62 HFV |
|------------------------|--------------------------------|-------------------|------------|-------------|-------------|---------------|---------------|
| Fliehkraft | F (max.) | kN | 1.500 | 1.980 | 2.005 | 2.905 | 3.000 |
| Statisches Moment | M stat (variabel) | kgm | 0-28 | 0-32 | 0-39,2 | 0-48 | 0-62 |
| Schwingungsfrequenz | f (max.) | Hz | 36,8 | 39,6 | 36,0 | 39,2 | 35,0 |
| Drehzahl | n (max.) | min ⁻¹ | 2.210 | 2.375 | 2.160 | 2.350 | 2.100 |
| Zugkraft | F Zug (max.) | kN | 500 | 600 | 600 | 600 | 800 |
| Gewicht gesamt | ohne Spannvorrichtung | kg | 5.200 | 7.250 | 7.430 | 9.700 | 11.165 |
| Gewicht dynamisch | ohne Spannvorrichtung | kg | 2.950 | 4.850 | 5.020 | 6.520 | 6.805 |
| Schwingweite | ohne Spannvorr. / ohne Rammgut | mm | 18,0 | 13,2 | 15,6 | 14,7 | 18,2 |
| Leistungsaufnahme | P (max.) | kW | 380 / 518 | 499 / 610 | 500 / 630 | 645 / 821 | 734 / 960 |
| Erforderlicher Ölstrom | Q Motor (max.) | l/min | 652 / 888 | 855 / 1.046 | 857 / 1.080 | 1.105 / 1.408 | 1.258 / 1.646 |
| Betriebsdruck | p (max.) | bar | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Abmessungen | Länge L | mm | 2.110 | 2.465 | 2.465 | 2.465 | 2.465 |
| | Breite B | mm | 866 / 956 | 800 | 826 | 1.123 | 1.180 |
| | Höhe H | mm | 2.240 | 2.455 | 2.460 | 2.525 | 2.525 |
| | Taille T | mm | 451 | 345 | 437 | 860 | 860 |
| Einzelspannvorrichtung | Typ | MS-U | 180 | 250 | 250 | 360 | 360 |
| Doppelspannvorrichtung | Typ | MS-U | 2 x 80/100 | 2 x 150 | 2 x 150 | 2 x 180 | 2 x 180 |
| Empf. Antriebsaggregat | Typ | MS-A | 420 | 570 | 570 | 690 o. 700 | 840 |
| | Typ | MS-A | 570 | 690 o. 700 | 690 o. 700 | 840 | 1150 o. 1200 |

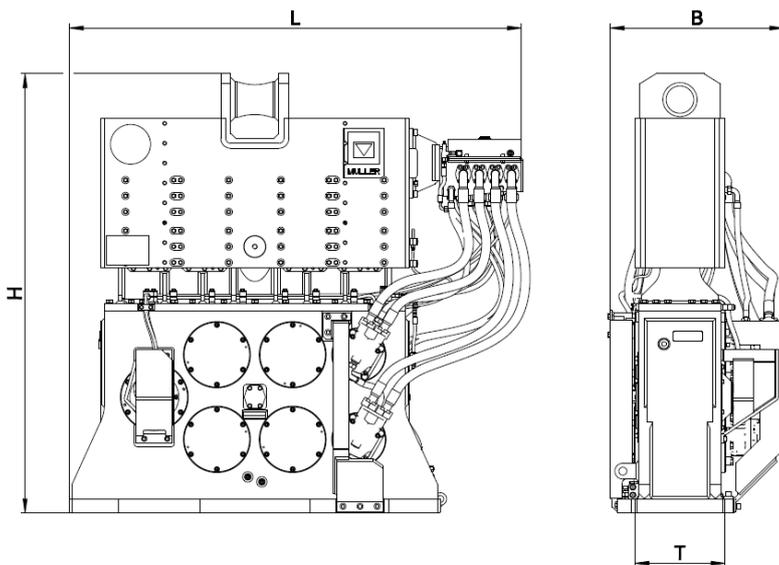


Abbildung zeigt MS-24 HFV